

Ce composé permet de **DEGRAISSER** et **PHOSPHATER** l'acier avant peinture. Il peut être appliqué au trempé ou en aspersion (machine à projection ou tunnel).

- Très bonne tenue anticorrosion
- Fort pouvoir dégraissant
- Non moussant

1°) - PRESENTATION

Produit liquide jaune à légèrement ambré.

2°) - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- | | |
|-----------------------|---|
| ○ Densité | 1.28 à 20°C |
| ○ pH du produit pur | environ 3 |
| ○ pH du produit dilué | le pH du produit à la concentration d'utilisation prescrite dans la présente fiche technique est voisin de 3.5. |

3°) - PARAMETRES D'UTILISATION

Les paramètres d'utilisation, tels que température, concentration et temps de contact, sont directement liés entre eux. Il est ainsi possible d'augmenter la vitesse d'action d'un produit ou son efficacité en faisant varier un, deux ou les trois paramètres en même temps en fonction des impératifs techniques de production.

3 - 1 Concentration :

Ce produit est à utiliser à une concentration comprise entre :

- 2 et 3 % en volume par aspersion (sortie de lance)
- 2 à 5 % en volume par immersion
- 1.5 à 3 % en volume en tunnel

La détermination de la concentration utile doit être testée sur la pièce à traiter. Une surconcentration peut être néfaste pour la qualité en provoquant des extraits secs. Une sous concentration peut provoquer une oxydation des pièces, ce qui peut être visualisé de façon préventive par l'observation d'un manque de coloration.

3 - 2 Température d'utilisation :

La température idéale de travail est de 30°C, elle peut être comprise en fonction des besoins entre 20 et 60 °C.

3 - 3 Temps de contact :

Le temps de contact est à déterminer en fonction des deux paramètres cités ci-dessus, et doit être confirmé par un essai au préalable.

En règle générale, on peut considérer les paramètres suivants :

- En aspersion de 30 secondes à 1 minute
- En immersion de 1 à 5 minutes

3 - 4 Métaux à traiter – chaînes à équiper :

Ce produit est formulé pour travailler sur ACIER en immersion, en tunnel multi-étages, par aspersion ou en machine à projection d'eau chaude ou de vapeur.