



Gel décapant PROCAP A7

TRAITEMENT PAR PULVERISATION

Décapage – Dérochage
– Traitement des alliages d'aluminium



APPLICATIONS

- Traitement idéal pour un décapage et/ou dérochage des alliages d'aluminium après chaudronnerie et/ou construction de type mécano soudée.
- Traitement complet des pièces usinées qui ne doivent pas être décapées.
- Cuves & Appareils Chaudronnés.
- Équipements Mécano-soudés.
- Solution alternative aux traitements usuels par bains.



CARACTÉRISTIQUES

- Gel acide translucide
- Densité 1,3.
- Conditionnements : bidon 20 kg.



GAMME COMPLÉMENTAIRE EPI - MATÉRIELS

Produits complémentaires

- Dégraissant PROSOLV 150
- Décapant liquide PROCALU
- Passivant standard PROCIV 300
- Passivant concentré PROCIV 600

Matériels & EPI

- Pulvérisateurs anti-acide-lances, buses
- Pompes pneumatiques-skid pulvérisation
- Combinaisons-gants renforcés antiacide
- Masques respiratoires, cartouches



AVANTAGES

- Application rapide et efficace sur toutes les surfaces **sauf** polies ou brillantes.
- Idéal pour les pièces non immergeables, de trop grandes dimensions ou multi-matières.
- Un décapage parfait est obtenu, même sur surfaces légèrement grasses.
- Aspect des pièces traitées très esthétique : blanc laiteux mât et uniforme.
- Rapport efficacité / prix imbattable.
- Protection **importante** de l'opérateur et des installations.



UTILISATION – PRÉCAUTIONS D'EMPLOI - ENVIRONNEMENT

- Pulvériser pur ou appliquer au pinceau sur des zones localisées. **Contact 10 à 20 min.**
- Dégraissage préalable non nécessaire sur des pièces peu grasses.
- Rinçage final mécanique haute pression eau froide.
- Utiliser sur aire de traitement dédiée.
- L'opérateur doit être formé, et porter les équipements EPI adaptés.
- En cas de projection accidentelle, rincer immédiatement à l'eau froide.
- Les effluents de rinçages doivent faire l'objet d'une récupération.
- Ne pas utiliser sur surfaces brossées, polies ou d'aspect brillant.