



# Pâte décapante ECO Z NOUVELLE GÉNÉRATION

Décapage rapide – Facilité de mise en œuvre – Productivité  
Conforme RCC-M F 6000  
– Traitement des aciers inoxydables austénitiques



## APPLICATIONS

- Décapage des cordons de soudure et des zones affectées thermiquement par application au pinceau anti-acide.
- Décapage local express pour tous les aciers inoxydables austénitiques et austéno-ferritiques.
- Cuves & Appareils chaudronnés.
- Équipements mécano-soudés.
- Soudures TIG / MIG/ARC.



## CARACTÉRISTIQUES

- Pâte onctueuse translucide.
- Densité 1,2.
- **Sans odeur.**
- Conditionnements : Pot 2 kg / Carton 6x2 kg.



## GAMME COMPLÉMENTAIRE EPI - MATÉRIELS

### Produits complémentaires

- Dégraissant biodégradable PROSOLV ECO+
- Dégraissant désoxydant PROCAP 51
- Passivant biodégradable PROCIV ECO7+
- Neutralisant détoxiquant effluents PROCIV CL

### Matériels & EPI

- Pinceaux anti-acide.
- Combinaisons, lunettes et gants.
- Masques respiratoires, cartouches-filtres.



## AVANTAGES

- Décapant puissant très régulier, rapide, **blanchiment** des soudures.
- **Produit non toxique.**
- Conforme RCC-M F 6000.
- Réduction des temps de décapage.
- Élimination complète des oxydes.
- Grande polyvalence, toutes nuances, toutes géométries.
- **Très forte réduction des émanations, très grand confort d'utilisation.**
- Abaissement de l'impact environnemental,
- Protection **améliorée** des opérateurs et des installations.
- Ne coule pas. Sécurité d'utilisation.
- Faibles consommations.



## UTILISATION – PRÉCAUTIONS D'EMPLOI - ENVIRONNEMENT

- Application au pinceau sur les cordons de soudure et les ZAT.
- Contact 5 à 30 min selon le type de soudure.
- Bien agiter avant usage.
- En cas de fortes calamines, une action mécanique par brossage complète l'action chimique.
- Ne pas utiliser sur surfaces polies ou brillantes.
- Rinçage final mécanique eau froide.
- Utiliser dans un local adapté.
- L'opérateur doit être formé et porter les EPI adaptés.
- En cas de projection accidentelle, rincer immédiatement à l'eau froide.
- Les effluents de rinçage doivent faire l'objet d'une récupération.