



Passivant désoxydant PROCIV 300 NOUVELLE GÉNÉRATION

Passivant technique – Gamme standard
– Traitement des aciers inoxydables austénitiques



APPLICATIONS

- Passivant pour aciers inoxydables austénitiques et austéno-ferritiques
- Passivant technique gamme standard pour **tous les aciers inoxydables austénitiques**
- Cuves & Appareils Chaudronnés
- Équipements Mécano-soudés
- Soudures MIG tôles épaisses
- Solution **Gamme standard**



AVANTAGES

- Passivant concentré.
- Action rapide
- Rentabilité augmentée en usage dilué.
- Obtention des conformité cryo / Vide
- Utilisable sur alliages d'aluminium
- Polyvalence, temps de contact courts.
- Amélioration des rinçages finaux.
- Finitions type chiffon blanc



CARACTÉRISTIQUES

- Liquide acide jaune paille.
- Densité 1,22.
- Odeur piquante.
- Conditionnements :
 - Bidon 20kg / Fût 200L / Container 1000L.



GAMME COMPLÉMENTAIRE EPI - MATÉRIELS

Produits complémentaires

- Dégraissant **biodégradable** PROSOLV ECO+
- Dégraissant **désoxydant** PROSOLV 128
- Dégraissant **standard** PROSOLV 500
- Gel décapant **gamme standard** PROCAP PRO
- Neutralisant **détoxiquant** effluents PROCIV CL

Matériels & EPI

- Pulvérisateurs **anti-acide**, lances, buses
- Pompes pneumatiques-skid pulvérisation
- Combinaisons-gants **renforcés** anti-acide
- Masques respiratoires, cartouches



UTILISATION – PRÉCAUTIONS D'EMPLOI - ENVIRONNEMENT

- En bain, **par immersion**, utilisation pur ou en dilution jusqu'à 1/3 en eau courante
- **Par circulation ou pulvérisation.**
- **Finition systématique**, après décapage.
- Utilisable sur surfaces polies ou brillantes.
- Utiliser sur aire de traitement dédiée.
- L'opérateur doit être formé, et porter les équipements EPI adaptés.
- En cas de projection accidentelle, rincer immédiatement à l'eau froide.
- Les effluents de rinçage doivent faire l'objet d'une récupération.