

Passivant PROCIV 350

Neutro-passivant – Neutralisant
– Traitement des aciers noirs



APPLICATIONS

- Pour la neutro-passivation des aciers noirs après décapage.
- Neutralisation des cuves en acier carbone.
- Inhibiteur de l'eau pour les bacs de découpe au plasma.
- Traitement idéal de passivation pour aciers carbone après une opération décapage chimique ou mécanique.
- Cuves & Appareils Chaudronnés.
- Équipements Mécano-soudés.
- Pièces usinées, Montages.



CARACTÉRISTIQUES

- Poudre blanche alcaline.
- Inodore.
- Conditionnements : Sacs de 25 kg.



GAMME COMPLÉMENTAIRE EPI - MATÉRIELS

Produits complémentaires

- Dégraissant PROSOLV HP
- Décapant PROCAP 850
- Décapant PROCAP 42
- Phosphatant PROFOS 600D

Matériels & EPI

- Pulvérisateurs anti-acide-lances, buses
- Pompes pneumatiques-skid pulvérisation
- Combinaisons-gants renforcés antiacide
- Masques respiratoires, cartouches



AVANTAGES

- Produit en poudre, usage très économique.
- Utilisable en bain, en circulation, en pulvérisation, ou en karchérisation.
- Permet de stabiliser l'état de décapage des aciers noirs jusqu'à une semaine.



UTILISATION – PRÉCAUTIONS D'EMPLOI - ENVIRONNEMENT

- En bain ou par circulation, entre 5 g/L et 30 g/L, à température ambiante ou à chaud pour réduire le temps de contact et de séchage.
- Temps de contact de 30 min à 1 h.
- Les pièces ne doivent pas être rincées après traitement, laisser sécher à l'air libre.
- Utiliser sur aire de traitement dédiée.
- L'opérateur doit être formé, et porter les équipements EPI adaptés.
- En cas de projection accidentelle, rincer immédiatement à l'eau froide.
- Les effluents de rinçages doivent faire l'objet d'une récupération.